



DAPHNE ALPHA SOLBLE GR

~ 环保型全合成切削液 ~

1. 用途

本产品是碳素钢、合金钢、特殊钢等材料的重研削及轻切削兼用的全合成切削液，溶于水中使用。

2. 特长

- (1) 基于产品的高级润滑性能，产品可应用于CBN等超级磨粒的研削加工。
- (2) 透明型全合成切削液，即使是在加工中，也能够观察到产品的加工状态，此外，还能有效降低设备运转时的油污。
- (3) 能够很好分离混入油，从而保持产品特有的透明感。
- (4) 抑制细菌生成，从而延长切削液使用寿命。
- (5) 即使浓度发生变化，也能够维持稳定的PH值，可以抑制被切削材料及设备的生锈问题。
- (6) 不含氯元素、硼元素。

3. 使用注意事项

- (1) 若由于体质原因有皮肤过敏的现象，请用肥皂彻底清洗，同时请使用护肤用品。
- (2) 低温状态下，会产生浑浊及析出物，但不影响使用。
- (3) 本产品不适合铝(合金)、铜的加工，且最大稀释倍率不要超过 30 倍(即不可低于浓度 3.3%)。

4. 包装

200L 装

DAPHNE ALPHA SOLBLE GR 分析示例

项目		GR 原液	GR(10 倍)	GR(20 倍)	实验方法
密度	@15°C (g/cm)	1.0506	-	-	ASTM D4052
颜色		无色	-	-	ASTM D1500
闪点	@C.O.C (°C)	无(非危险品)	-	-	ASTM D92
PH 值		-	9.68	9.63	JIS Z 8802
糖度	Brix%	-	4.8	2.5	出光法
防锈性	@室温*2h	-	0(合格)	0(合格)	DIN 51360-2

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后,使用本产品。
- 《产品安全数据表》也可以从出光主页(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 无法下载的情况下,也可以向购买产品的经销店索要。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论,我们相信这些数据是可靠和准确的,但我们并不对此进行担保。

●出光润滑油(中国)有限公司

天津分公司	TEL:022-5856-2036	上海分公司	TEL:021-5466-0066
广州分公司	TEL:020-8331-2277	北京分公司	TEL:010-6463-7917
长春分公司	TEL:431-8196-9258	重庆分公司	TEL:023-6383-0218
济南分公司	TEL:531-8712-6297	武汉分公司	TEL:027-5952-8158