



DAPHNE MAGPLUS SB20GD

~ 环保型非氯系切削油 ~

本产品不含氯、属于环保型切削油。

1. 用途

本产品适用于合金钢等材料的拉齿等难切削加工工艺，配合适量出光特有油雾抑制剂，降低切削油油雾产生。本产品属于 DAPHNE MAGPLUS SB20 的姊妹产品，加工性能更佳。

2. 特长

- (1) 针对有熔炼工艺(燃烧脱脂)的热处理加工，不会阻碍其光辉性。
- (2) 由于添加出光特有油雾抑制剂，有效降低加工中油雾产生。
- (3) 不使用氯系极压剂，废油处理时不会产生有害物质。
- (4) 废油焚烧处理时，不会产生氯素气体，降低焚烧炉的损坏率。
- (5) 抑制氯系极压剂对于树脂材料的破坏，降低设备维护费用。

3. 代表性状

項目	分析值	实验方法
密度 g/cm ³ @15°C	0.8904	ASTM D4052
颜色	L6.0	ASTM D1500
闪点 °C (C.O.C)	180	ASTM D92
粘度 mm ² /s @ 40°C	16.76	ASTM D445
铜板腐蚀 100°C×1H	4 (4C)	ASTM D130
硫含量 wt%	4.96	ASTM D6443

4. 使用注意事项

- (1) 若由于体制原因有皮肤过敏现象，请用肥皂彻底清洗，同时请使用护肤用品。
- (2) 低温状态下，会产生浑浊及析出物，但不影响使用。

5. 包装

200L/桶

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后，使用本产品。
- 《产品安全数据表》也可以从出光主页(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 无法下载的情况下，也可以向购买产品的经销店索要。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论，我们相信这些数据是可靠和准确的，但我们并不对此进行担保。

●出光润滑油(中国)有限公司

天津分公司	TEL:022-5856-2036	上海分公司	TEL:021-5466-0066
广州分公司	TEL:020-8331-2277	北京分公司	TEL:010-6463-7917
长春分公司	TEL:431-8196-9258	重庆分公司	TEL:023-6383-0218
济南分公司	TEL:531-8712-6297	武汉分公司	TEL:027-5952-8158