

润滑油制品资料



Daphne Hi-Temp Oil A

～等温淬火油～

等温油淬火时，淬火油使用温度很高并且处理高温的淬火零件，油品的使用条件非常苛刻。另外油温越高或者油槽内受大气的影响越大，其劣化也越明显，所以需要从两个方面评价其必要性能。

- 在比较容易氧化的油槽中，光亮耐久性究竟如何？
- 在密封性极好的油槽，保持处理效果不变的年限？

Daphne Hi-Temp Oil A 作为热油低粘度化的原动力产品，具有如下特点：

(1) 特性

- 采用加氢改质基础油，具有更佳的氧化稳定性。
- 氧化劣化生成物的油溶性适当。
- 能较好地去除油泥。
- 只生成基本不影响光亮性的油泥。
- 粘度变化小，为此冷却性能变化少。

同时通过以下的几个步骤，在确认实用性能的过程中，完成了该商品的设计。

- 选择了高温时能防止氧化劣化，即使劣化，对光亮性也很难产生不利影响的冷却性增强剂。
- 选择了对热分解或热聚合有抑制作用，同时即使劣化，也对光亮性很难产生不利影响的抑制剂。
- 选定了能够充分发挥这些添加剂功能的基础油。

(2) 日本市场销售实绩

具有日本市场等温淬火用油市场约30%的实绩。

- 汽车及汽车零部件工厂的变速箱齿轮装置用渗碳连续炉、多用炉油槽的60%左右。
- 热处理专业、齿轮工厂的多用炉油槽的40%左右。
- 轴承处理等温淬火油槽的30%左右。

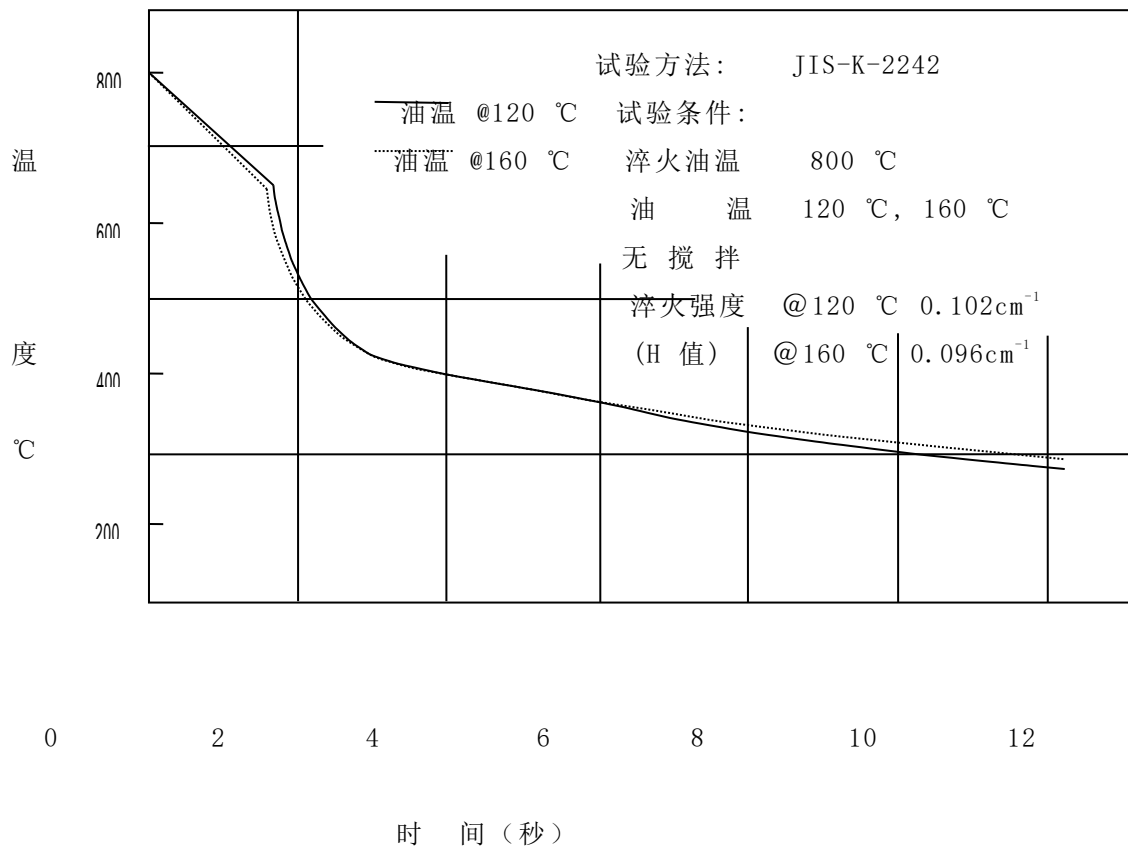
(3) 使用注意事项

- ① 如需求更高硬度时，我们建议选用Daphne Hi-Temp Oil X
- ② 分级淬火的专业处理，我们建议使用Daphne Hi-Temp Oil B

Daphne Hi-Temp Oil A 的特性・冷却曲线试验例

项目	分析值	实验方法
密度 @15°C g/cm ³	0.8918	ASTM D4052
色相 (ASTM)	L3.0	ASTM D1500
闪点 (COC) °C	256	ASTM D92
动粘度 mm ² /s (cSt) @40°C @100°C	225.2 19.16	ASTM D445
流动点 °C	-15	JISK 2269
残留碳分 wt%	0.45	ASTM D4530
淬火强度 (H) @120°C cm ⁻¹	0.106	JISK 2242

淬火油冷却曲线



氧化稳定性试验结果

试验条件（印第安纳氧化稳定性试验）

油 温 170℃ 吹风量 10L/h 催化剂 铜·铁

h 试验项目	氧化时间	0	48	96	实验方法
粘度	mm ² /s @100℃ (cSt)	19.21	19.72	22.5	ASTM D445
粘度比		1.00	1.06	1.21	
酸价	mgKOH/g	0.18	0.67	2.95	ASTM D664
残留碳分	wt%	0.44	0.98	1.54	ASTM D4530
不溶成分 (n-戊烷)	wt%	—	0.02	0.02	ASTM D893

注：以上所有数据均为实验室数据，不代表产品指标。包装：200升/桶

4. 使用上的注意

根据人的体质不同，可能会有产生过敏的情况，需及时用水以及肥皂清洗。

5. 储存

油类产品都应存放在遮挡物下；当只能存放在室外时，应水平放置，并避免雨水侵入和油桶上的标记被侵蚀。产品不应储存在超过60℃或严寒的环境中，也不应暴露在强光下。

6. 卫生，安全和环境

卫生，安全和环境的资料在工业产品的材料安全数据表中提供，它包括有关潜在危险的提醒，适当的防灾和急救措施，以及环境因素和废弃物的处理。如使用者不依照使用规范或注意事项，甚至不用在所规定的用途上，出光润滑油将不负任何责任。如果客户要将产品用于其它产品用途上，请事先与出光润滑油（中国）有限公司上海分公司联系，我们将给您适当的建议。

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后，使用本产品。
- 《产品安全数据表》也可以从出光主页(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 无法下载的情况下，也可以向购买产品的经销店索要。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论，我们相信这些数据是可靠和准确的，但我们并不对此进行担保。
- 出光润滑油（中国）有限公司

天津分公司	TEL:022-5856-2036	上海分公司	TEL:021-5466-0066
广州分公司	TEL:020-8331-2277	北京分公司	TEL:010-6463-7917
长春分公司	TEL:431-8196-9258	重庆分公司	TEL:023-6383-0218
济南分公司	TEL:531-8712-6297	武汉分公司	TEL:027-5952-8158